



UKITAISMは、展示会で弊社の事を知ってもらうツールとして2014年10月に創刊しました。創刊当時は大阪支店の藤澤が編集長で、営業の中川が編集担当でした。「人物手帖」「知って得するちょっとイイ話」「NEW PRODUCTS」「豊岡にいらっしやい!」は今も続く大切なコーナーです。「NO.7」から総務の安井が編集担当を引き継ぎ、「NO.15」からは浮田裕貴が加わり発行を続けてきました。

私自身、5年以上UKITAISMと関わり続けてきましたが、色々なことがありました。「NO.7」では、就活生向けに作ることにになり、スタッフの1日お仕事スケジュールの紹介や、全社員にアンケートを実施し、仕事のやりがいや今後の目標などを聞き、記事にしました。こんな考えの人たちが集まる会社だよ!ということがアピールできたのではないかなと思います。「NO.11」「NO.12」「NO.14」では、コロナ禍での浮田産業の取り組みを紹介しています。その中でも印象に残っているのがDM作戦です。一緒にものづくりがしたいと思う企業を探して、UKITAISMに手書きのお手紙を添えて一緒に送りました。

「UKITAISMを毎回楽しみにしている」という声や、取引先に伺った際、初めてお会いした方に「UKITAISMを作っている方ですね?愛読しております。」と言っていた時は嬉しさが込み上げてきました。10年を迎えられたのは、UKITAISMを毎回読んでくださる、受け取ってくださる皆様がいるからです。本当にありがとうございます。これからも、どうぞよろしく願いますね^^

発行 浮田産業株式会社	www.ukitasangyo.jp	mail:info@mail.ukitasangyo.jp
■ 本社	〒668-0021 兵庫県豊岡市泉町9-13	TEL:0796-22-7111 FAX:0796-24-3983
■ 自社ファスナー加工工場	〒668-0026 兵庫県豊岡市元町5-4 TRUSPA	TEL:0796-29-0011 FAX:0796-29-0138
■ LABO	〒668-0021 兵庫県豊岡市泉町10-25	TEL:0796-24-3111 FAX:0796-24-1113
■ 東京支店	〒111-0053 東京都台東区浅草橋3-1-8 アダックスビル6F	TEL:03-5820-8168 FAX:03-5820-8167
■ 東京ファスナー工場	〒111-0051 東京都台東区蔵前4-17-11	TEL:03-5809-1708 FAX:03-5809-1707
■ 大阪支店	〒534-0025 大阪府大阪市都島区片町1-5-13 大手前センチュリービル5F	TEL:06-4309-6500 FAX:06-4309-6501

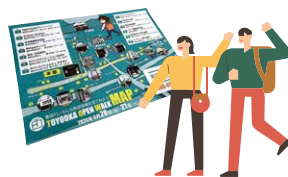


EVENT

但馬信用金庫様100周年記念事業

TOYOOKA OPEN WALK

トヨオカ オープンファクトリー



2024年9月20日・21日の2日間、但馬信用金庫様100周年記念事業として、オープンファクトリーイベント「TOYOOKA OPEN WALK」が開催されました。鞆に関わる企業13社が参加し工場見学やワークショップなどが行われました。弊社も2日間ファスナー工場TRUSPAでお客様をお迎えしました。工場や展示ルームの見学、ワークショップを楽しんでいただきました。ワークショップはミニファスナー作りとミニタッセル作りを体験していただき、完成品をその場で鞆につけてお帰りいただいた方もいらっしゃいました。年齢問わず楽しんでいただけたかと思ひます。普段は関わることのない異業種の方々とのお話や、お子様たちとのふれあひを通じて、私たちもいつもとは違った良い経験ができて嬉しかったです！

イベント当日は良いお天気に恵まれました。スタンプラリーなども行われ、盛り上がったとのこと。またこのようなイベントがある時は一緒に豊岡を盛り上げていきたいと思ひました。

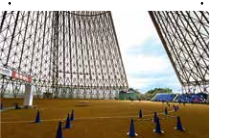


TOYOOKA OPEN WALKの前日にファスナー加工工場TRUSPAの修繕工事が終了しました！ご来場の皆様には綺麗になったTRUSPAを見ていただくことが出来ました。

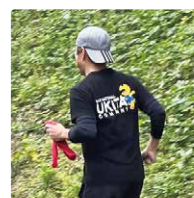
EVENT

企業交流リレーマラソン in 神鍋高原2024

但馬ドームで開催！



10月27日「企業交流リレーマラソン in 神鍋高原2024」というイベントに参加しました。このイベントは神鍋高原にある但馬ドームの周辺、アップダウンがあり途中落ち葉が多い砂利道もある約1.5キロのコースをリレー形式で3時間走るといふものです。浮田産業からは15人のメンバーでタスキを繋ぎました。みんなが頑張って走っている姿や、ゴール付近で必死に応援して走り終わった人に駆け寄りねぎらう姿が印象的でとても素敵だなと思ひました。結果は23周を走り、最後は全員でゴールテープを切ることができ、大盛り上がりとなりました！



個人で自主練習をしたり、本番のコースを試走したりと、それぞれが良い結果を出すために準備をしてきました。本番は、浮田産業のオリジナルTシャツの「ウキT」を着て団結力を高め完走することができました！来年も参加できるといいな～。



INFORMATION

この度、兵庫県豊岡市にあります長谷田商店の事業を承継することになりました。長谷田商店は昭和53年8月創業で、47年目を迎えられていますが、『長年お世話になったお客様や仕入れ先にこの先ご迷惑をおかけしないように』との強い想いから当社が事業をそのまま引き継ぐことになりました。なお、長谷田商店の代表 長谷田 強氏は11月より当社と一緒に働いています。今後ともよろしくお願いいたします。

代表取締役 浮田 昌宏

育てる鞆

つながる鞆

インバッグで
より便利に

ワイドスラッシュ

ミニポーチ

ストリングバッグ

ロールバッグ

RAISE
BAG

前号で開発ストーリーをご紹介した子育てファミリーのためのバッグ「RAISE BAG（レイズバッグ）」。今回は機能やこだわりポイントをご紹介します！

サーム
サコッシュ

保冷保温機能付き。

おしりふきや除菌シート、おむつが入れられるおむつケース。

カバンの中の整理整頓に。

上部は巾着、下部はファスナーで開閉でき、汚れたタオルなどを分けて入れることができます。

巻くことで容量を変えることができます。サイドにファスナーが付いていて取り出し可能。

明るい色の内装

丸ごと洗える鞆

シード引手

カバンはトート・リュック・2WAYの3種類。インバッグは5種類。色は黒・チャコールグレー・オレンジの3色です。ママとパパが共有で使えるようなデザインです。

鞆の内装を黒で作っていたのですが、座談会で「入れたものが見やすいように明るめの色の生地が良い」とのご意見を頂いたことで明るめの生地を採用しました。

コードデュラ®レイヤーを使用し、軽くて触り心地が良く、汚れてもランドリーバッグで丸洗い出来ます。

水筒にパッキンを付け忘れ鞆がびしょびしょに濡れた時、公園で鞆が砂まみれになった時、子供が「もういらない」と鞆の中がおせんべいまみれになった時など、鞆を洗いたくなる瞬間は幾度となく訪れます...。(企画スタッフ)

現在POPUPを中心に販売しています！
(ネット販売準備中です)

商品のお問い合わせや最新情報はこちらから

QRコード

@RAISE_BAG

UKITAのSDGs

8
Decent Work and Economic Growth

持続可能な開発目標(SDGs)はすべての人々にとってより良い、より持続可能な未来を描くための将来の計画として全世界で取り組まれています。弊社もSDGsに取り組んでおり、“ひょうごSDGs推進宣言事業”に登録しています。「8.働きがいも経済成長も」を目標とし、ワークライフバランスを充実させ、安心でやりがいのある職場をめざします。具体的には、子供の送迎や親族の介護などを円滑に進めるため、時差出勤を導入しています。出社時間は3パターンあり、退勤時間もそれに応じて個々で変わります。自身、家族問わず、体調不良などの急な欠勤や早退も可能です。また、本来の業務(普段任されている仕事)以外にも、チャレンジしたい事業や企画にトライできる環境が整っています。

子育て中のスタッフYさん

今年の5月に育休から復職しました。忘れていたこともありましたが、再度丁寧
に教えてもらいました。保育園からお迎え要請の電話がかかってくると、「早く
迎えに行って！こっちは任せて！」と心強い言葉が周りから聞こえてきます。
決して白い目で見られることはなく、必要な時に必要な休みが取れる体制に
なっていると感じます。また、時短勤務であってもイベントのチームに加えて
もらい家庭や子育てとは違った達成感を味わうことができました。安心感が
あり、やりがいを感じる職場です。

オーダーメイドはもちろん、
浮田産業のオリジナル商品も！

UKITA ORIGINAL NEW PRODUCTS

オリジナルの引手ができるまで

今回はレイズバッグのファスナーについて「シード引手」を作る過程をご紹介します。

① イメージやリクエストを書いたラフを作ります。

② 手書きのラフから図面を作成し、サイズや形を確認します。

③ サイズや形が決まると樹脂サンプル(3Dプリンターで作成する仮見本)を作成し、形を調整をイメージに近づけていきます。

④ 樹脂サンプルがOKになると、削り出しサンプル(完成系に近い重厚感もあるもの)を作成します。

⑤ 削り出しサンプルがOKになると、型が作られ量産にかかります。

チェーン型

ビーズ引き

手書きのラフ

図面

樹脂サンプル

削り出しサンプル

なんとなくこんな雰囲気だという場合も一緒に考えご提案させていただきますのでお気軽にお問い合わせください！

レーザー加工

LABOでオリジナル商品を！

10月27日、航空自衛隊70周年記念エアフェスタ浜松2024にLABOが物販販売で参加しました。来場者数は約4万5千人、ブルーインパルスを含めた展示飛行や自衛隊の車両・装備品の地上展示、コックピット展示などがありました。LABOの商品を購入してくれた女の子が、再度お友達と一緒にブースに来てくれたり、自衛隊員の方も真鍮のドッグタグを購入してくださったりと嬉しかったです！飲食も販売されており、浜松基地グルメ「三ヶ日みかんの空上げ(唐揚げ)」は、より上を目指すという意味があるんだとか！次回またどこかで皆さまにお会いすることができよう頑張ります！

Ukita 人物手帖

浮田産業の個性豊かな面々をご紹介！
意外な一面も見えるかも！？

【vol.17】ファスナー事業部 安井 菖汰 Yasui Shota

今年で入社6年目になります。TRUSPAでファスナーに携わる仕事をしています。浮田産業に入社してから結婚し、子どもが生まれ、とても濃い時間を過ごしています。最近では「子育て」をテーマに「育てるカバン“RAISE BAG”」を阪急百貨店のバイヤーさんたちと一緒に作り上げ、販売することができました。今後はもっと多くの方に使っていただけるように積極的にSNSで宣伝をしたり、POPUPなどのイベントへの参加も計画しようと思っています。身体を動かすことが好きなので、仕事もプライベートもフットワーク軽くなんでも取り組んでいきたいです！